

## 产品技术参数

# Tankguard SF

## 无溶剂酚醛环氧储罐漆



### 产品介绍

无溶剂酚醛环氧储罐漆 ( Tankguard SF ) 是一种新型的无溶剂型酚醛环氧货舱/储罐涂料。

### 推荐用途

无溶剂酚醛环氧储罐漆 ( Tankguard SF ) 用作钢质货舱/储罐内表面的防护涂层, 诸如: 装载原油及纯净石油制品的货舱/储罐。无溶剂酚醛环氧储罐漆 ( Tankguard SF ) 备有装载 Jet A1 级航空燃油许可清单/证书。具体使用注意事项, 请咨询佐敦公司并索取“载货清单”。

### 膜厚与涂布率

	最低	最高	典型
干膜厚度 ( 微米 )	150	500	200
湿膜厚度 ( 微米 )	150	500	200
理论涂布率 ( 平方米/公升 )	6,7	2	5

### 认证

依据标准 DET STAN 80-97 附录 G 的航空燃油许可装载证书。

### 物理特性

颜色	浅黄色, 浅灰色, 浅红色
体积固体份 ( % ) *	100 ± -2
闪点	>100°C ( 闭杯 )
黏度	
挥发性有机物含量	0,83 lbs/gal ( 90 gms./ltr. ) USA-EPA Method 24 30 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
光泽	有光
耐水性	优异
耐磨性	很好
耐溶剂性	优异
耐化学性	优异
柔韧性	好

\*按照 ISO3233 : 1998 ( E ) 标准测定

---

## 表面处理

所有待涂装表面应当清洁、干燥且无污物，表面应当按照国际标准ISO8504进行评估和处理。

### 裸钢

清洁度：喷砂清理至最低Sa 2 1/2 (ISO 8501-1: 2007)。粗糙度：使用合适的磨料处理至符合国际标准ISO 8503-2中有关表面粗糙度等级规定的中等 (50-85微米, Ry5)。

### 其它表面

该产品可用于其它底材。请咨询当地的佐敦公司。

---

## 施工条件

底材温度不可低于10°C并且至少应当高于空气露点温度3°C以上。在施工完毕之前，相对湿度应当控制在55%以下。温度和相对湿度的测量应当在靠近作业点附近的底材处进行。在非敞开空间内施工时必须具有良好的通风条件以确保漆膜正常干燥。使用强制通风时，不可首先通入热风，以避免涂层表面结皮及溶剂滞留。不可接触油品，化学品及外力。

---

## 施工方式：

喷涂	使用无气喷涂。
刷涂	建议在预涂和小面积涂装时采用，但必须达到规定的干膜厚度。

---

## 施工参数：

混合比 (体积)	2.2:1
混合	将2.2份体积量的A组份 (基料) 与1份体积量的B组份 (固化剂) 完全混合均匀。
混合后使用寿命 (23 °C)	1小时 (随温度升高而缩短)
稀释剂/清洗剂	Jotun Thinner No.
清洗剂	涂装完工后，采用佐敦17号稀释剂清洗施工设备。
无气喷涂的指导性数据	
喷嘴压力	25 - 35 MPa (3600 - 5000 p.s.i.)
喷嘴孔径	0.46 mm - 0.66 mm (0.018" - 0.026")
喷幅	40° - 80°
过滤器	推荐使用目数高于60目的滤网，经常检查并确保滤网清洁。
常规喷涂指导参数	
注意事项	<p>*由于该产品混合后使用寿命较短，因此在施工后第一时间清洗喷嘴、及其他喷涂设备部件尤为重要。</p> <p>*喷涂用软管应质量良好，并且不超过其所需要的长度。</p> <p>*可在距喷枪1米的软管处缠绕成结。</p> <p>*施工前，两个组份的温度均应在23摄氏度至28摄氏度之间范围内。尽管如此，在预涂装时，较低的温度可能对取得足够的混合后使用寿命更有利。</p>

---

## 干燥时间

通风状况、温度、漆膜厚度、涂层层数等因素均会相应的影响干燥时间，下表所列典型数据基于下列条件：

\*通风良好（室外或空气自然流通）

\*典型膜厚

\*在惰性底材上的单度涂层

底材温度	10°C	23°C	40°C
表干	15 小时	6 小时	1,5 小时
硬干	30 小时	12 小时	4 小时
固化	15 天	7 天	4 天
最短覆涂间隔	30 小时	12 小时	4 小时
最长覆涂间隔	30 天	14 天	5 天

上述数据仅供指导，实际干燥时间/覆涂前的时间间隔时间可长可短，取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油漆、提前装卸需求和机械强度等等。完整的配套见相应的配套表，该配套表包括了所有参数和特殊条件。

---

## 典型油漆配套

无溶剂酚醛环氧储罐漆（Tankguard SF）                      2 x 200 微米                      （干膜厚度）

或者，

无溶剂酚醛环氧储罐漆（Tankguard SF）                      1 x 300 微米                      （干膜厚度）

根据具体情况可以制定其它配套。

---

## 贮存

必须按照国家规定贮存。贮存环境应干燥、阴凉、通风良好并避开热源和火源。包装容器必须保持密闭。

---

## 装卸

小心处置。使用前搅拌均匀。

---

## 包装规格

11升A组份（基料）置于20升容器中，5升B组份（固化剂）置于5升容器中。

---

## 健康和安

请注意包装容器上的警告标识。在通风良好的条件下使用。避免吞咽或吸入漆雾。避免皮肤接触，如果油漆溅在皮肤上应当立即用合适的清洁剂、肥皂和水清洗。溅入眼睛时应用清水充分冲洗并立即就医诊治。

有关健康和安全的详细资料及使用本产品的注意事项，请查阅本公司的“材料安全手册”。

---

## 声明

本产品说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。但由于产品的使用通常都是在我们控制范围之外，所以我们只给予产品本身质量的保证。我们保留不预先通知而修改该说明书的权利。

作为全球性集团，佐敦在50多个国家拥有工厂、销售网点和仓库，请就近联系佐敦区域办事处以获知当地的佐敦公司联系地址，或者查询我们的网站：

[www.jotun.com](http://www.jotun.com)

佐敦公司 出版于 2008年 12月 16日  
本产品说明书取代以前的版本